



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale
Contratto

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

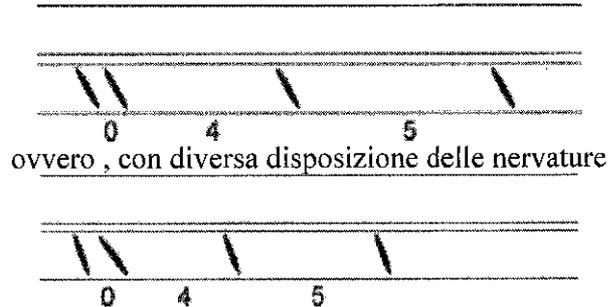
032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40

Marchio di laminazione



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 15/12/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Bialla - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasetti, 11
Tel. +39 030 5696.1
www.feralpi-group.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

ICC22866/2020 del 15-12-2020

Spett.le B.METAL SRL
25124 BRESCIA BS

Rif. DDT 0101212004 del 15-12-2020

Rif. Ord. 0201023069

Quality **B450C**

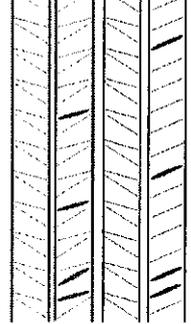
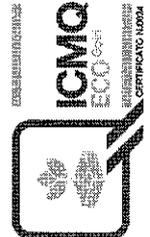
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

| COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT | | | | | | | | | | | | | | PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|--|------|-----------------|-------------------------|--------------------------------------|------------|-----------------------------|----------------------------------|-------|------------------------|-----------|----------------|--|--|
| Heat nr. Colata | C | Min | Si | P | S | Cu | Cr | Ni | Mo | Sn | As | Al | V | N | Ceq | d Size mm | Massa Weight Kg/m | Area Sectional mm ² | Toll. % | Re Yield Point MPa | Rm Tensile Strength MPa | Rm/Re | Agt Elongation % | Re/Re.com | f _R | Prove di Piega Bend and Rebend Test | |
| 012010546 | 0,21 | 0,78 | 0,21 | 0,023 | 0,047 | 0,47 | 0,12 | 0,14 | 0,02 | 0,017 | 0,012 | 0,0012 | 0,003 | 0,008 | 0,41 | 16,00 | 1.554 | 198,0 | -1,74 | 537 | 632 | 1,18 | 11,5 | 1,20 | 0,069 | OK | |
| 012010693 | 0,19 | 0,81 | 0,21 | 0,020 | 0,032 | 0,48 | 0,21 | 0,15 | 0,03 | 0,023 | 0,011 | 0,0001 | 0,002 | 0,012 | 0,41 | 20,00 | 2.394 | 304,9 | -3,04 | 540 | 638 | 1,18 | 12,1 | 1,20 | 0,065 | OK | |
| Min. Norma | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max. Norma | 0,22 | | | 0,050 | 0,050 | 0,80 | | | | | | | | 0,012 | 0,50 | | | | | | | | | 1,25 | | | |

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan